# **SAWING DECISION MAKER**

Ein einfaches und schnelles Berechnungstool





### PLANEN SIE IHRE PRODUKTION MIT SDM

Die Kosten für das Rohware Holz ist der größte Kostenposten in einem Sägewerk. Lassen Sie sich von SDM helfen, ihre teure Rohware so effizient wie möglich zu verwenden.

### MAXIMIEREN SIE AUSBEUTE UND DECKUNGSBEITRAG

Mit SDM ist es möglich die Wertausbeute und den Deckungsbeitrag zu berechnen, und verschiedene Schnittbilder miteinander zu vergleichen. Sie bekommen eine schnelle Antwort, welche Schnittbilder und Produkte das beste Resultat liefern, unabhängig davon, ob Schnittbilder von Stamm zu Stamm verwendet werden, oder ob die Stämme in Stammklassen vorsortiert werden.

### REDUZIERTE VORLAUFZEIT

Mit SDM können Sie schnell auf eine neue Kundenanfrage antworten. SDM zeigt Ihnen einfach, wie neue Produkte aus ihren befindlichen Rundholzeinteilungen produziert werden können.

### SDM IST BENUTZERFREUNDLICH

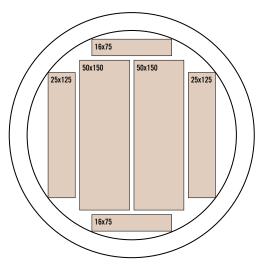
SDM bietet Ihnen eine fertige Lösung, die schnell zu lernen und anzuwenden ist. Das Programm kann von mehreren Personen im Unternehmen parallel genutzt werden. Informationen können problemlos zwischen Excel und dem Programm exportiert und importiert werden.

### **ERSTELLEN VON SCHNITTBILDERN**

Sawing Decision Maker (SDM) bietet die Möglichkeit alle Schnittbilder schnell und einfach zu analysieren. Die Form des Stammes, Durchmesser, Abholzigkeit und Länge können schnell und einfach im Programm verändert werden. Darüber ist es auch möglich, den Kernholzanteil zu analysieren. Für ein Schnittbild werden Volumen- und Wertausbeute sowie der Deckungsbeitrag dargestellt. Diese Kennzahlen können dann zum Vergleich von Schnittbildern oder für weitere Analysen verwendet werden. Es ist auch möglich Schnittbilder in Bezug auf ihren Ressourcenverbrauch bei der Trocknung oder der Sortierung miteinander zu vergleichen.

#### ANALYSE DECKUNGSBEITRAG

DB Säge	3.298,5 €/h
DB	33 €
Rohwarenpreis	-60 €
In Summe	93 €
Späne	0,8 €
Hackschnitzel trocken	0,2 €
Hackschnitzel	8 €
Schnittware	84 €
Ausbeute	52,1%
	/m <sup>3</sup>
Stämme/Stunde	500
EINSTELLUNGEN	
Rohware	60 € /m³
Abholzigkeit	9 mm
Länge	455 cm
Diameterintervall	210 - 222 mm
STAMMKLASSE	



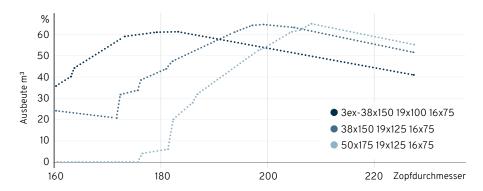


Versowood ist der größte private Produzent von Schnittholz und weiterverarbeiteten Produkten in Finnland. Die jährliche Produktionsmenge an Schnittholz beträgt 1,4 Millionen m³. Versowood verwendet seit 2018 in allen fünf Sägewerken SDM. Das Besondere an SDM ist die Möglichkeit die Durchmessergrenzen der Stammklassen sowie die Kosten/Erträge dynamisch zu analysieren.

MATTI PERÄMÄKI, Entwicklungsleiter, Versowood

### **VERGLEICHEN UND ANALYSIEREN**

Existierende Schnittbilder können in einem Diagramm zusammengefasst werden, in dem verschiedene Kennzahlen, in Bezug auf Variationen des Zopfdurchmesser analysiert werden. Hier können auch mehrere Schnittbilder nebeneinandergelegt werden, um sie miteinander zu vergleichen. Das Werkzeug gibt auch einen guten Hinweis darauf, wie eine Rundholzeinteilung aussehen könnte.



## RUNDHOLZEINTEILUNG

Eine Tabelle über die Sorteringsklassen des Rundholzes kann erstellt werden, und danach können die Schnittbilder für die jeweilige Klasse ausgewählt werden.

	R			1	П	(	Γ		1	N	2	R	Ш	n	G	Ε.	Г
	I٦	V	, ,	J	u	•		ıv	,	IN	U	u	U	עוו	u	_	

Durch die Angabe der Menge des Rundholzes, der jeweiligen Klasse, kann die zu erwartende Produktion für einen bestimmten Zeitraum zusammengestellt werden.

Produkt	m³Schnittv	ware Stammklasse	Produkte
50x150	562	T195	50x150
44x200	740	T250	44x200
44x175	1006	T210, T225, T250	44x175
44x150	65	T180	44x150
38x150W	56	T180	38x150W
32x150	230	T165, T180	32x150
32x125	527	T140	32x125
25x150	132	T165	25x150
25x150W	1046	T165, T195, T250	25x150W
25x125	809	T150, T195	25x125
25x100	340	T165, T180, T195, T225	25x100
25x79	88	T165, T180	25x79
19x125	137	T165, T210	19x125
19x100	102	T250	19x100
19x75	423	T140, T150, T165	19x75
16x125	18	T180	16x125
16x75	325	T180, T195, T210, T225, T250	16x75
Schnittware			0 m <sup>3</sup> 500 m <sup>3</sup> 1000 m <sup>3</sup>

	Name	Diameterintervall	Abholzigkeit	Stocklänge	Stämme, Anzahl	Rundholz- preis	Einschnitt	Stämme/ Stunde	Aktiv	Ausbeute m³	Wert m³	Schnittware m³	DB m³	DB/Stunde m³
<b>→</b>	T140	140-149	8	432	16827	58,3 €	-	-	-	48,7 %	104,3 €	Schnittware	56,0 €	3.249,3 €
•	T150	150-164	9	430	14224	58,5€	-	-	-	48,9 %	104,5 €	Schnittware	55,8 €	2.643,8 €
•	T165	165-179	8	450	11721	50,9 €	-	-	-	51,0 %	93,0 €	Schnittware	51,5 €	3.087,7 €
							t165-2x25-4x19	450	~	51,8 %	103,1 €	Schnittware	61,3 €	3.521,8 €
							t165-3x25W-2x25	450	~	51,2 %	76,3 €	Schnittware	34,7 €	2.000,7 €
							t165-2x32-2x25	500	~	49,9 %	99,7€	Schnittware	58,5€	3.740,4 €
							t165-2x38-2x25	500		47,4 %	111,5 €	Schnittware	70,7€	4.512,6 €
•	T180	180-200	8	440	3348	55,0 €		_		51,8 %	90,5 €	Schnittware	44,7 €	2.669,4 €
	1160	180-200	0	440	3340	55,0 €	-	-	-	51,0 %	90,5 €	Schilltware	44,7 €	2.009,4 €

SDM eignet sich sehr gut, um Vorabberechnungen für neue Schnittbilder durchzuführen. Nachdem ich eine neue Produktanfrage vom Markt erhalten habe, dauert es nur wenige Minuten, bis ich weiß, in welcher Stammklasse das beste Ergebnis erzielt wird, und wie es sich im Vergleich zu unseren bestehenden Schnittbildern verhält.

Wir verwenden SDM als Entscheidungshilfe für verschiedene Fragestellungen, wie zum Beispiel der Vergleich des Deckungsbeitrages unterschiedlicher Schnittbilder in Bezug auf die Kapazitätsauslastung der Produktionsschritte. Eine Stärke von SDM ist vor allem seine Benutzerfreundlichkeit und die einfache Struktur.

### **SAWING DECISION MAKER**

SDM ist in vier verschiedenen Sprachen verfügbar: Deutsch, Schwedisch, Englisch und Finnisch. Bereits heute wird das Programm von mehr als 60 Sägewerken in Schweden, Finnland, Norwegen, Estland, Litauen und Polen verwendet. Das Programm wird sowohl von großen Sägewerken mit umfassender Rundholzsortierung, als auch von Sägewerken mit einfacher oder keiner Sortierung (Einzelstammoptimierung) verwendet. Die Frage, in welcher Rundholzklasse ein neues Produkt produziert werden soll, kann einfach analysiert werden. SDM ist ein schnelles und analytisches Werkzeug für den gesamten Prozess. Das Programm kann für Sägewerke jeglicher Größe angepasst werden.

Möchten Sie mehr erfahren, rufen Sie uns gerne an oder besuchen Sie unsere Website unter

sawingdecision.com

